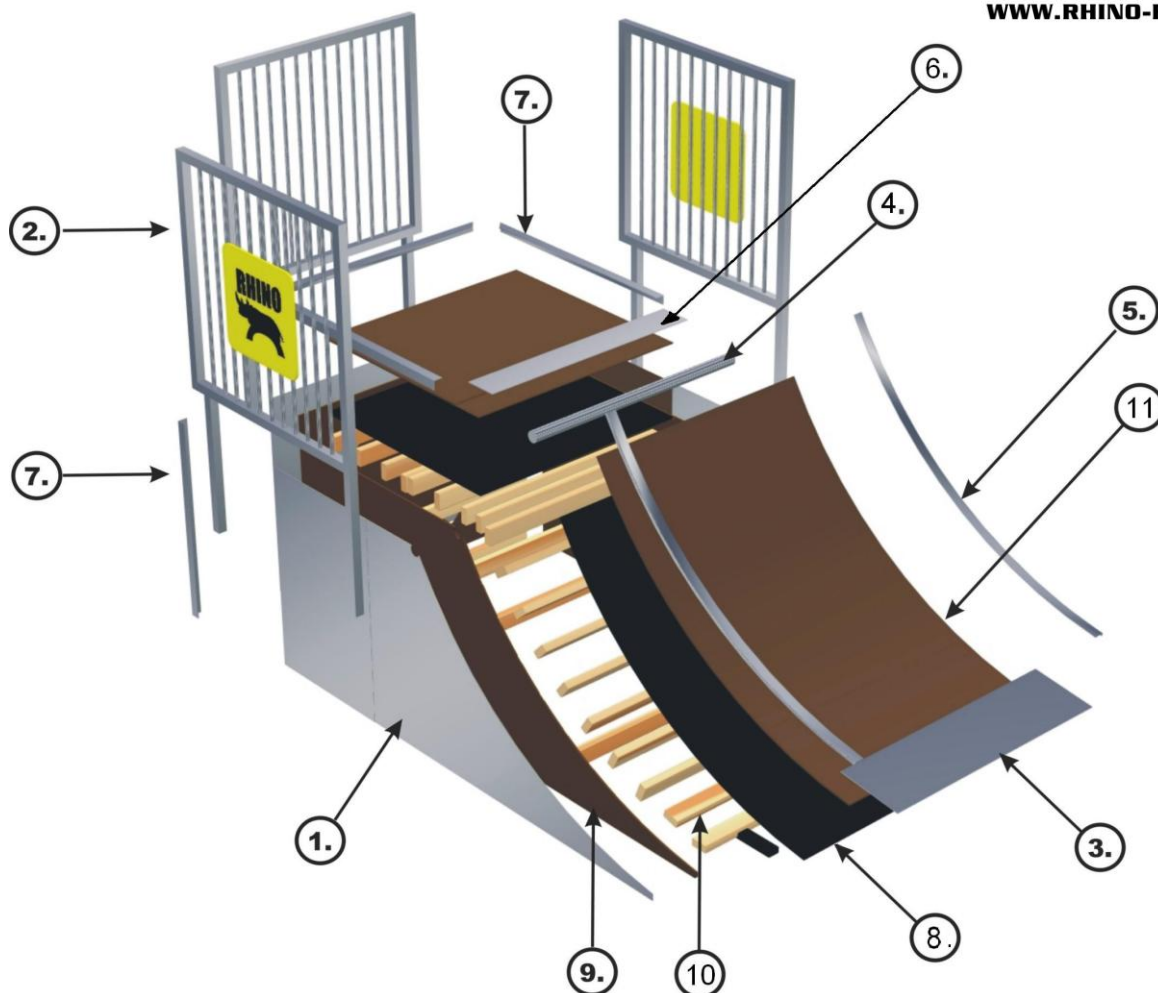


SPECYFIKACJA MATERIAŁÓW STOSOWANYCH W PRODUKCJI ELEMENTÓW  
WYPOSAŻENIA SKATEPARKÓW MARKI RHINO



Szkielet konstrukcji wykonany ze specjalnie zabezpieczonego i impregnowanego drewna **(10)**, umieszczony jest w ramie z 3-warstwowego, formowanego polipropylenu o grubości 18 mm - RHINOLENE **(9)**. Ramy są tak wyprofilowane, że wszystkie warstwy, którymi pokryty jest drewniany szkielet konstrukcji, kończą się dokładnie równo z krawędzią ramy tworząc gładką, absolutnie bezprogową płaszczyznę jezdną.

Bezpośrednio na drewnianym szkielecie leży usztywniająca i amortyzująca 10-mm warstwa RHINEX **(8)** z formowanego pod ciśnieniem polipropylenu, wzmocnionego włóknem szklanym.

Górna warstwa konstrukcji czyli właściwa płaszczyzna jezdna wykonana jest z RHINOTOP **(11)** – bardzo elastycznej, szybkooschnącej i tłumiącej hałas nawierzchni z laminatu wysokociśnieniowego (HPL). Warstwy RHINEX i RHINOTOP oraz elementy wykończeniowe przymocowane są do szkieletu konstrukcji za pomocą specjalnych śrub z asymetrycznym gwintem, odpornych na korozję i

uszkodzenia mechaniczne. Główniki śrub nie wystają ponad płaszczyznę jezdnią, tylko są w niej schowane.

Najazdy wykończone są gładkimi panelami ze stali galwanizowanej **(3)** zabezpieczającymi końce ramp przed wyszczerbieniem lub innym uszkodzeniem. Brzegi są idealnie spasowane z powierzchnią jezdnią tworząc absolutnie gładką płaszczyznę, zachowując najwyższy komfort jazdy.

Wszystkie copingi **(4)** wykonane są z najwyższej jakości stali galwanizowanej o grubości 3 mm. Copingi, tak jak pozostałe elementy wykończeniowe, spasowane są z warstwą nawierzchni RHINOTOP w sposób absolutnie bezprogowy, tworząc całkiem gładką płaszczyznę jezdnią.

Boczne krawędzie konstrukcji **(5)** nie są ostre. Zostały wykończone stalowymi taśmami, łagodnie zawiniętymi wzdłuż krawędzi, chroniącymi brzegi przed wyszczerbieniem i zapewniającymi komfort jazdy.

Platformy przy copingu wykończone są panelem zabezpieczającym **(6)** wykonanym ze stali galwanizowanej o grubości 3 mm.

Boki ramy konstrukcyjnej obłożone są z zewnątrz panelami ochronnymi ze stali galwanizowanej **(1)** o grubości 2 mm. Panele przymocowane są do ramy konstrukcyjnej za pomocą sworzni i śrub o specjalnych zaokrąglonych główkach, odpornych na wszelkie mechaniczne uszkodzenia.

Krawędzie ramp wykończone są kątownikami z aluminium **(7)**.

Pionowe barierki **(2)** wykonane są z grubej stali galwanizowanej. Pionowy układ drążków utrudnia wspinanie się.

Wentylację konstrukcjom zapewniają otwory w 6-mm aluminiowej listwie, którą są podbite od spodu wszystkie rampy i boxy oraz kratki wentylacyjne umieszczone w tyłach ram konstrukcyjnych.